

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Условная чувствительность по стандартному образцу предприятия TS-2.

TS-2 представляет собой собой пластину из оргстекла, на которую методом фрезерования нанесены следующие искусственные дефекты:






- четыре сквозных отверстия в углах внутреннего квадрата 130мм x 130мм для калибровки системы измерения координат;
- три искусственных дефекта разных размеров: 20 x 20мм, 12 x 12мм и 7 x 7мм до остаточной толщины материала 1,5мм для проверки погрешности измерения площади дефектов;
- восемь искусственных дефектов размером 20 x 20мм до различной остаточной толщины материала (от 1 до 8 мм) для воспроизведения расслоений материала

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЭКСПРЕСС ТЕСТЕРА ТЭРИ

| | |
|---|--------------------------|
| Габаритные размеры | 87x157x29мм, вес: 300 гр |
| Разрешение экрана | 98x64 пикселей |
| Защитный конструктив | IP54 |
| Рабочий температурный диапазон | от -10 до +50°C |
| Режимы настройки | автоматический и ручной |
| Сигнализация дефекта АСД | световая и звуковая |
| Время непрерывной работы от встр. аккумулятора 3,6V | не менее 10 часов |

ТИПЫ КОНТРОЛИРУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

| Образец материала | Материал | Общая толщина, (мм) | Толщина обшивки (мм) | Площадь дефектов (мм ²) | Конфигурация дефектов | Глубина залегания дефектов (мм) | Площадь сотовой ячейки (мм ²) | Рекомендуемые преобразователи |
|---|---------------------|---------------------|----------------------|-------------------------------------|-----------------------|---------------------------------|---|-------------------------------|
|  <p>Имитация дефектов типа непрочлея между обшивкой и сотовым наполнителем</p> | Стекло-текстолит | 44 | 2 | 150 (min) | | | 65 | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Имитация дефектов типа зажиривания между обшивкой и сотовым наполнителем</p> | Алюминиевый сплав | 11 | 0,5 | 80 (min) | | | 40 | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Имитация дефектов типа непрочлея</p> | Органическое стекло | 8 | | 49 144 400 | Плоскостное сверление | 1.6 | | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Имитация дефектов типа непрочлея при склейке трех тонких металлических листов</p> | Алюминиевый сплав | 2,5 | 0,83 | 150 (min) | | | | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Имитация дефектов типа непрочлея между обшивкой и сотовым наполнителем</p> | Алюминиевый сплав | 10 | 0,8 | 100 | | | 48 | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Имитация дефектов типа непрочлея между обшивкой и сотовым наполнителем</p> | Нержавеющая сталь | 26 | 0,6 | 100 (min) | | | 56 | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Имитация дефектов типа непрочлея между обшивкой и сотовым наполнителем</p> | Стекло-текстолит | 20 | 0,7 | 100 (min) | | | 40 | ПАДИ-8-02 |

| Образец материала | Материал | Общая толщина, (мм) | Толщина обшивки (мм) | Площадь дефектов (мм2) | Конфигурация дефектов | Глубина залегания дефектов (мм) | Площадь сотовой ячейки (мм2) | Рекомендуемые преобразователи |
|--|---|---------------------|----------------------|------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|------------------------------|-------------------------------|
|  <p>Имитация дефектов типа непрочности между обшивкой и сотовым наполнителем</p> | Алюминиевый сплав; сотовый наполнитель - гетинакс | 10 | 0,8 | 100 (min) | | 8 | 48 | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Фрагмент лопасти вертолета, имитация непрочности между структурными элементами</p> | Алюминиевый сплав, резиновый слой, стальные ленты | | | | | | | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Имитация дефектов типа непрочности между обшивкой и сотовым наполнителем</p> | Стекло-текстолит | 12 | 1,2 | 120 (min) | | | 35 | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Имитация дефектов типа непрочности между обшивкой и сотовым наполнителем</p> | Стекло-текстолит | 10 | | | Клиновидная, параллельно поверхности | 5 | | ПАДИ-8-02 |
|  <p>Имитация дефектов типа непрочности между обшивкой и сотовым наполнителем</p> | Алюминиевый сплав | 24 | 2 | 120 | | | 49 | ПАДИ-8-02 |