

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Условная чувствительность по стандартному образцу предприятия TS-2.

TS-2 представляет собой собой пластину из оргстекла, на которую методом фрезерования нанесены следующие искусственные дефекты:

- четыре сквозных отверстия в углах внутреннего квадрата 130мм x 130мм для калибровки системы измерения координат;
- три искусственных дефекта разных размеров: 20 x 20мм, 12 x 12мм и 7 x 7мм до остаточной толщины материала 1,5мм для проверки погрешности измерения площади дефектов;
- восемь искусственных дефектов размером 20 x 20мм до различной остаточной толщины материала (от 1 до 8 мм) для воспроизведения расслоений материала

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ЭКСПРЕСС ТЕСТЕРА ТЭРИ

Габаритные размеры	87x157x29мм, вес: 300 гр
Разрешение экрана	98x64 пикселей
Защитный конструктив	IP54
Рабочий температурный диапазон	от -10 до +50°C
Режимы настройки	автоматический и ручной
Сигнализация дефекта АСД	световая и звуковая
Время непрерывной работы от встр. аккумулятора 3,6V	не менее 10 часов

## ТИПЫ КОНТРОЛИРУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Образец материала	Материал	Общая толщина, (мм)	Толщина обшивки (мм)	Площадь дефектов (мм <sup>2</sup> )	Конфигурация дефектов	Глубина залегания дефектов (мм)	Площадь сотовой ячейки (мм <sup>2</sup> )	Рекомендуемые преобразователи
 <p>Имитация дефектов типа непрочлея между обшивкой и сотовым наполнителем</p>	Стекло-текстолит	44	2	150 (min)			65	<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Имитация дефектов типа зажиривания между обшивкой и сотовым наполнителем</p>	Алюминиевый сплав	11	0,5	80 (min)			40	<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Имитация дефектов типа непрочлея</p>	Органическое стекло	8		49 144 400	Плоскостное сверление	1.6		<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Имитация дефектов типа непрочлея при склейке трех тонких металлических листов</p>	Алюминиевый сплав	2,5	0,83	150 (min)				<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Имитация дефектов типа непрочлея между обшивкой и сотовым наполнителем</p>	Алюминиевый сплав	10	0,8	100			48	<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Имитация дефектов типа непрочлея между обшивкой и сотовым наполнителем</p>	Нержавеющая сталь	26	0,6	100 (min)			56	<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Имитация дефектов типа непрочлея между обшивкой и сотовым наполнителем</p>	Стекло-текстолит	20	0,7	100 (min)			40	<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>

Образец материала	Материал	Общая толщина, (мм)	Толщина обшивки (мм)	Площадь дефектов (мм2)	Конфигурация дефектов	Глубина залегания дефектов (мм)	Площадь сотовой ячейки (мм2)	Рекомендуемые преобразователи
 <p>Имитация дефектов типа непрочности между обшивкой и сотовым наполнителем</p>	Алюминиевый сплав; сотовый наполнитель - гетинакс	10	0,8	100 (min)		8	48	<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Фрагмент лопасти вертолета, имитация непрочности между структурными элементами</p>	Алюминиевый сплав, резиновый слой, стальные ленты							<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Имитация дефектов типа непрочности между обшивкой и сотовым наполнителем</p>	Стекло-текстолит	12	1,2	120 (min)			35	<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Имитация дефектов типа непрочности между обшивкой и сотовым наполнителем</p>	Стекло-текстолит	10			Клиновидная, параллельно поверхности	5		<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>
 <p>Имитация дефектов типа непрочности между обшивкой и сотовым наполнителем</p>	Алюминиевый сплав	24	2	120			49	<a href="#">ПАДИ-8-СУ</a>