

# УОО-1Т

УСТРОЙСТВО ОЧИСТКИ ОСИ  
к дефектоскопу  
«ТОМОГРАФИК УД4-ТМ»



**РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ВЛНГ 147 РЭ

## Оглавление

<b>1. ВВЕДЕНИЕ.....</b>	<b>2</b>
<b>2. НАЗНАЧЕНИЕ.....</b>	<b>2</b>
<b>3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....</b>	<b>2</b>
<b>4. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ.....</b>	<b>2</b>
<b>5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....</b>	<b>3</b>
<b>6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....</b>	<b>5</b>
<b>7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....</b>	<b>5</b>
<b>8. ПОРЯДОК РАБОТЫ.....</b>	<b>6</b>
<b>9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....</b>	<b>6</b>
<b>10. ПАСПОРТ .....</b>	<b>6</b>
10.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	7
10.2 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	7
10.3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	7
10.4 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	8
10.5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	8
10.6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ.....	9

# 1 ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации содержит эксплуатационные сведения и основные технические характеристики устройства очистки оси УОО-1Т, предназначенного для механической очистки предподступечной части оси при подготовке поверхностей осей колесных пар грузовых и пассажирских вагонов для неразрушающего контроля.

# 2 НАЗНАЧЕНИЕ

Устройства очистки оси УОО-1Т (далее по тексту - устройство) может быть использовано как дополнительное средство при ультразвукового контроле осей колесных пар грузовых и пассажирских вагонов, при проведении обыкновенного, полного освидетельствования бывших в эксплуатации колесных пар или ремонта.

# 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Объект очистки – оси колесных пар грузовых и пассажирских вагонов. Тип осей РУ-1 и РУ-1Ш.

- Габаритные размеры устройства, мм, не более
  - длина, мм .....230;
  - ширина, мм.....35;
  - высота, мм.....300.
- Масса, кг, не более .....2,5;
- Установленная безотказная наработка, ч, не менее.....5600;
- Средний срок службы при своевременной замене скребков и металлических щеток, лет, не менее.....5

# 4 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность устройства определяет **Таблица 1**.

Таблица 1

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение	Кол-во
ВЛНГ 147	Устройство очистки оси УОО-1Т	1
ВЛНГ 147.10	Скребок	2
ВЛНГ 147 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
Упаковка		1

# 5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Общий вид **УОО-1Т** представляет Рисунок 1; очищаемая ось изображена условно.

Наименование основных элементов устройства представляет **Таблица 2**. Ручка (позиция 1) - предназначена для установки устройства опорными роликами (позиция 4) на ось. в рабочее положение и удержания его в этом положении в процессе очистки оси.

К раме (поз. 2) прикреплены сменные подпружиненные скребки (позиция. 3), и подпружиненные металлические щетки (позиция 8).

Скребки (позиция 3) и щетки (позиция 8) предназначены для соскребания грязи с предподступечной части оси.

Скребки являются сменной частью устройства и фиксируются винтами (позиция 6).

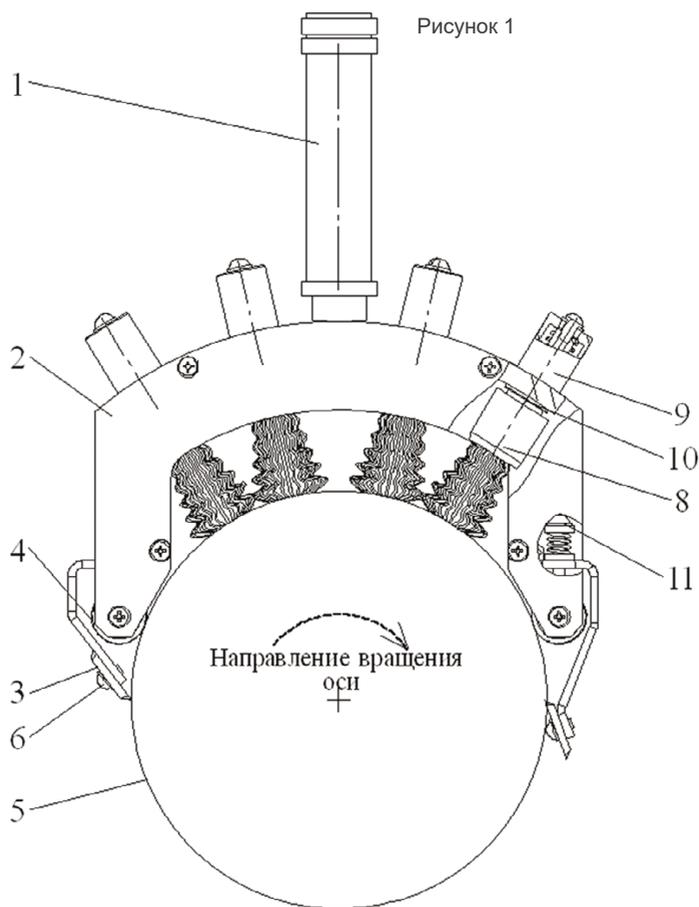
Таблица 2

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение
Ручка	1
Рама	2
Скребок	3
Опорные ролики	4
Очищаемая ось	5
Винты	6,11
Металлические щетки	8

Степень усилия прижатия скребков к оси регулируется винтами (позиция 10). Скребки имеют четыре режущие кромки, которые используются по мере износа каждой предыдущей кромки.

Металлические щетки вставлены в держатели (позиция 9) и удерживаются в них магнитной защелкой (позиция 10). Степень усилия прижатия щеток к оси регулируется закручиванием держателей в корпус (позиция 2).

Металлические щетки являются сменной частью устройства. Для замены щетки выдернуть ее из магнитного гнезда, вставить другую щетку, отрегулировать положение ее рабочей поверхности на поверхности оси вращением держателя.



## 6 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: СЛЕДУЕТ НЕ ДОПУСКАТЬ ПРИКОСНОВЕНИЯ ОТКРЫТЫХ УЧАСТКОВ ТЕЛА ОПЕРАТОРА К КРОМКАМ СКРЕБКОВ (позиция 3) И ПОВЕРХНОСТЯМ ЩЕТОК (позиция 8) ВО ИЗБЕЖАНИЕ МИКРОТРАВМ.**

- 6.1** К работе с устройством допускаются лица, ознакомившиеся с его конструкцией в объеме сведений настоящего руководства и прошедшие практическое обучение приемам очистки оси.
- 6.2** При выполнении очистки следует остерегаться затягивания одежды между поверхностью оси и роликами привода вращения колесной пары. Рабочая одежда обслуживающего персонала не должна иметь свисающих элементов.
- 6.3** При работе и техническом обслуживании устройства следует пользоваться только штатным инструментом.

## 7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 7.1** Требования к обслуживающему персоналу.
- 7.1.1** Работа с устройством и его наладка должны выполняться рабочими, сдавшими зачет в объеме знаний настоящего руководства по эксплуатации.
- 7.1.2** Ремонт и техническое обслуживание устройства должны производиться слесарем механиком не ниже четвертого разряда.
- 7.2** Рабочее место для выполнения очистки должно быть оборудовано техническим средством для установки и вращения контролируемой колесной пары с частотой не более 10 об/мин;
- 7.3** Ежедневная подготовка устройства к работе
- 7.3.1** Осмотреть устройство и убедиться в отсутствии механических повреждений.
- 7.3.2** Проверить легкость вращения опорных роликов (позиция 4) и свободный ход пружиненных скребков (позиция 3) и щеток (позиция 8).
- 7.3.3** В случае необходимости, произвести техническое обслуживание, очистку и смазку необходимых узлов.
- 7.3.4** Проверить степень износа рабочей поверхности скребка. При необходимости заменить скребок.
- 7.3.5** Проверить степень износа рабочих поверхностей металлических щеток (позиция 8). При необходимости увеличить прижатие щеток к поверхности оси вывинчивая держатели (поз.12).

## 8 ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 8.1** Установить колесную пару на установку, обеспечивающую ее вращение.
- 8.2** Взять устройство за ручку (позиция 1) и, располагая его с внешней стороны колесной пары, установить его на предподступичную часть оси (позиция 5) так, чтобы ролики (позиция 4), подпружиненные скребки (позиция 3) и металлические щетки (позиция 8) равномерно, без перекосов, прижались к поверхности оси.
- 8.3** Провернуть колесную пару несколько раз до полной очистки поверхности оси под устройством .
- 8.4** Снять устройство с оси. При необходимости очистить ролики (позиция 4), скребки (позиция 3) и металлические щетки (позиция 8).
- 8.5** Установить устройство на противоположную сторону оси колесной пары и выполнить операции по пунктам 8.2-8.4.

## 9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

- 9.1** Возможные неисправности устройства и способы их устранения представляет **Таблица 3**.

Таблица 3

Неисправность	Вероятная причина	Способы устранения
1. Снижение качества очистки поверхности оси	Износ кромок скребка (позиция 3)	Ослабить винт (позиция 6) , провернуть скребок, сменив кромку;затянуть винт. При полном износе заменить скребок.
	Отсутствие контакта скребка (позиция 3) с поверхностью оси	Проверить работу пружины скребка.
2. Затрудненное движение по поверхности оси	Загрязнение роликов (позиция 4)	Очистить от грязи ролики

## 10 ПАСПОРТ

### 10.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Установить колесную пару на установку, обеспечивающую ее вращение.

Техническое обслуживание устройства включает очистку, осмотр, настройку и смазку. Периодичность технического обслуживания - по мере необходимости.

**10.1.1** Выполнить очистку устройства от следов мазута и других загрязнении – текстильной ветошью, после чего протереть салфетками из хлопчатобумажной ткани ГОСТ 11680, смоченными водой при температуре 60 °С с добавлением мыла или синтетических моющих средств.

**10.1.2** Сушку произвести сухими салфетками или сжатым воздухом.

### 10.2 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Упакованный комплект устройства должен транспортироваться в закрытом авто-мобильном или железнодорожном транспорте в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150.

Упакованный комплект устройства должен храниться в сухом помещении в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении для хранения не должно быть токопроводящей пыли, паров кислот и щелочей, а также газов, вызывающих коррозию.

Комплект устройства, поступивший на склад потребителя для хранения на срок до шести месяцев, может храниться в упакованном виде.

### 10.3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

**10.3.1** Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям данного руководства по эксплуатации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

**10.3.2** Гарантийный срок эксплуатации 6 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев с момента получения потребителем. Гарантия не распространяется на Скребки и Металлические щетки.

**10.3.3** Гарантийный срок хранения 18 месяцев со дня изготовления.

**10.3.4** Гарантийный и послегарантийный ремонт устройства осуществляется предприятием - изготовителем.

**10.3.5** Для правильного исчисления гарантийных сроков оформление введения в эксплуатацию является обязательным.

### 10.4 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В целях дальнейшего улучшения работы и совершенствования конструкции просим Вас все замечания, пожелания и предложения отправлять по адресу:

Производитель: **ООО «НПК «ТЕХНОВОТУМ»**

Почтовый адрес: РФ, 124489, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Сосновая аллея, д.6а, стр.1

Тел/факс: **+7(495) 225-99-60**

Internet: **www.votum.ru**

e-mail: **votumbox@gmail.com**

### 10.5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство очистки оси УОО-1Т № \_\_\_\_\_ изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации ВЛНГ 147 и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

М.П.

### 10.6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство очистки оси УОО-1Т № \_\_\_\_\_ упаковано согласно требованиям, предусмотренным в действующей конструкторской документации.

Дата упаковки “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

Упаковку произвел \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

М.П.

### 10.7 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата начала эксплуатации	Пользователь	Дата окончания эксплуатации	Наработка		Причина окончания эксплуатации	Должность, подпись
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		