

УОО-1Т

УСТРОЙСТВО ОЧИСТКИ ОСИ
к дефектоскопу
«ТОМОГРАФИК УД4-ТМ»



**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

ВЛНГ 147 РЭ

Оглавление

1. ВВЕДЕНИЕ.....	2
2. НАЗНАЧЕНИЕ.....	2
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	2
4. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	2
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	3
6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	5
8. ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	6
9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	6
10. ПАСПОРТ	6
10.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	7
10.2 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	7
10.3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	7
10.4 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	8
10.5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	8
10.6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ.....	9

1 ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации содержит эксплуатационные сведения и основные технические характеристики устройства очистки оси УОО-1Т, предназначенного для механической очистки предподступечной части оси при подготовке поверхностей осей колесных пар грузовых и пассажирских вагонов для неразрушающего контроля.

2 НАЗНАЧЕНИЕ

Устройства очистки оси УОО-1Т (далее по тексту - устройство) может быть использовано как дополнительное средство при ультразвукового контроле осей колесных пар грузовых и пассажирских вагонов, при проведении обыкновенного, полного освидетельствования бывших в эксплуатации колесных пар или ремонта.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Объект очистки – оси колесных пар грузовых и пассажирских вагонов. Тип осей РУ-1 и РУ-1Ш.

- Габаритные размеры устройства, мм, не более
 - длина, мм230;
 - ширина, мм.....35;
 - высота, мм.....300.
- Масса, кг, не более2,5;
- Установленная безотказная наработка, ч, не менее.....5600;
- Средний срок службы при своевременной замене скребков и металлических щеток, лет, не менее.....5

4 СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность устройства определяет **Таблица 1**.

Таблица 1

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение	Кол-во
ВЛНГ 147	Устройство очистки оси УОО-1Т	1
ВЛНГ 147.10	Скребок	2
ВЛНГ 147 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
Упаковка		1

5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Общий вид **УОО-1Т** представляет Рисунок 1; очищаемая ось изображена условно.

Наименование основных элементов устройства представляет **Таблица 2**. Ручка (позиция 1) - предназначена для установки устройства опорными роликами (позиция 4) на ось. в рабочее положение и удержания его в этом положении в процессе очистки оси.

К раме (поз. 2) прикреплены сменные подпружиненные скребки (позиция. 3), и подпружиненные металлические щетки (позиция 8).

Скребки (позиция 3) и щетки (позиция 8) предназначены для соскребания грязи с предподступечной части оси.

Скребки являются сменной частью устройства и фиксируются винтами (позиция 6).

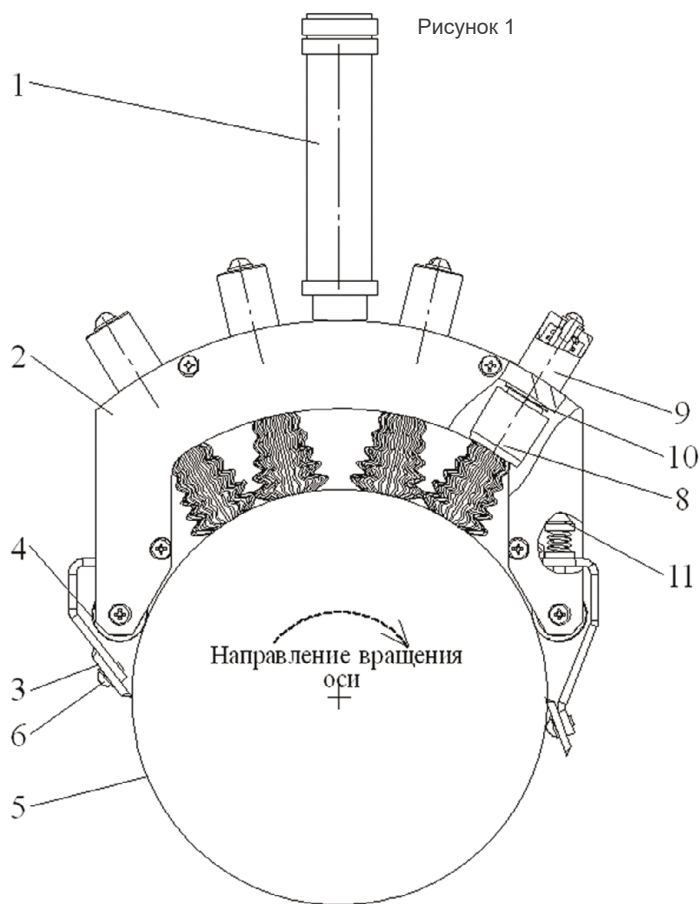
Таблица 2

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение
Ручка	1
Рама	2
Скребок	3
Опорные ролики	4
Очищаемая ось	5
Винты	6,11
Металлические щетки	8

Степень усилия прижатия скребков к оси регулируется винтами (позиция 10). Скребки имеют четыре режущие кромки, которые используются по мере износа каждой предыдущей кромки.

Металлические щетки вставлены в держатели (позиция 9) и удерживаются в них магнитной защелкой (позиция 10). Степень усилия прижатия щеток к оси регулируется закручиванием держателей в корпус (позиция 2).

Металлические щетки являются сменной частью устройства. Для замены щетки выдернуть ее из магнитного гнезда, вставить другую щетку, отрегулировать положение ее рабочей поверхности на поверхности оси вращением держателя.



6 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: СЛЕДУЕТ НЕ ДОПУСКАТЬ ПРИКОСНОВЕНИЯ ОТКРЫТЫХ УЧАСТКОВ ТЕЛА ОПЕРАТОРА К КРОМКАМ СКРЕБКОВ (позиция 3) И ПОВЕРХНОСТЯМ ЩЕТОК (позиция 8) ВО ИЗБЕЖАНИЕ МИКРОТРАВМ.

- 6.1** К работе с устройством допускаются лица, ознакомившиеся с его конструкцией в объеме сведений настоящего руководства и прошедшие практическое обучение приемам очистки оси.
- 6.2** При выполнении очистки следует остерегаться затягивания одежды между поверхностью оси и роликами привода вращения колесной пары. Рабочая одежда обслуживающего персонала не должна иметь свисающих элементов.
- 6.3** При работе и техническом обслуживании устройства следует пользоваться только штатным инструментом.

7 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 7.1** Требования к обслуживающему персоналу.
- 7.1.1** Работа с устройством и его наладка должны выполняться рабочими, сдавшими зачет в объеме знаний настоящего руководства по эксплуатации.
- 7.1.2** Ремонт и техническое обслуживание устройства должны производиться слесарем механиком не ниже четвертого разряда.
- 7.2** Рабочее место для выполнения очистки должно быть оборудовано техническим средством для установки и вращения контролируемой колесной пары с частотой не более 10 об/мин;
- 7.3** Ежедневная подготовка устройства к работе
- 7.3.1** Осмотреть устройство и убедиться в отсутствии механических повреждений.
- 7.3.2** Проверить легкость вращения опорных роликов (позиция 4) и свободный ход пружиненных скребков (позиция 3) и щеток (позиция 8).
- 7.3.3** В случае необходимости, произвести техническое обслуживание, очистку и смазку необходимых узлов.
- 7.3.4** Проверить степень износа рабочей поверхности скребка. При необходимости заменить скребок.
- 7.3.5** Проверить степень износа рабочих поверхностей металлических щеток (позиция 8). При необходимости увеличить прижатие щеток к поверхности оси вывинчивая держатели (поз.12).

8 ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 8.1** Установить колесную пару на установку, обеспечивающую ее вращение.
- 8.2** Взять устройство за ручку (позиция 1) и, располагая его с внешней стороны колесной пары, установить его на предподступичную часть оси (позиция 5) так, чтобы ролики (позиция 4), подпружиненные скребки (позиция 3) и металлические щетки (позиция 8) равномерно, без перекосов, прижались к поверхности оси.
- 8.3** Провернуть колесную пару несколько раз до полной очистки поверхности оси под устройством .
- 8.4** Снять устройство с оси. При необходимости очистить ролики (позиция 4), скребки (позиция 3) и металлические щетки (позиция 8).
- 8.5** Установить устройство на противоположную сторону оси колесной пары и выполнить операции по пунктам 8.2-8.4.

9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

9.1 Возможные неисправности устройства и способы их устранения представляет **Таблица 3**.

Таблица 3

Неисправность	Вероятная причина	Способы устранения
1. Снижение качества очистки поверхности оси	Износ кромок скребка (позиция 3)	Ослабить винт (позиция 6) , провернуть скребок, сменив кромку;затянуть винт. При полном износе заменить скребок.
	Отсутствие контакта скребка (позиция 3) с поверхностью оси	Проверить работу пружины скребка.
2. Затрудненное движение по поверхности оси	Загрязнение роликов (позиция 4)	Очистить от грязи ролики

10 ПАСПОРТ

10.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Установить колесную пару на установку, обеспечивающую ее вращение.

Техническое обслуживание устройства включает очистку, осмотр, настройку и смазку. Периодичность технического обслуживания - по мере необходимости.

10.1.1 Выполнить очистку устройства от следов мазута и других загрязнении – текстильной ветошью, после чего протереть салфетками из хлопчатобумажной ткани ГОСТ 11680, смоченными водой при температуре 60 °С с добавлением мыла или синтетических моющих средств.

10.1.2 Сушку произвести сухими салфетками или сжатым воздухом.

10.2 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Упакованный комплект устройства должен транспортироваться в закрытом авто-мобильном или железнодорожном транспорте в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150.

Упакованный комплект устройства должен храниться в сухом помещении в соответствии с условиями хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении для хранения не должно быть токопроводящей пыли, паров кислот и щелочей, а также газов, вызывающих коррозию.

Комплект устройства, поступивший на склад потребителя для хранения на срок до шести месяцев, может храниться в упакованном виде.

10.3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.3.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям данного руководства по эксплуатации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

10.3.2 Гарантийный срок эксплуатации 6 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев с момента получения потребителем. Гарантия не распространяется на Скребки и Металлические щетки.

10.3.3 Гарантийный срок хранения 18 месяцев со дня изготовления.

10.3.4 Гарантийный и послегарантийный ремонт устройства осуществляется предприятием - изготовителем.

10.3.5 Для правильного исчисления гарантийных сроков оформление введения в эксплуатацию является обязательным.

10.4 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В целях дальнейшего улучшения работы и усовершенствования конструкции просим Вас все замечания, пожелания и предложения отправлять по адресу:

Производитель: ООО «НПК «ТЕХНОВОТУМ»

Почтовый адрес: РФ, 124489, г. Москва, г. Зеленоград, ул. Сосновая аллея, д.6а, стр.1

Тел/факс: +7(495) 225-99-60

Internet: www.votum.ru

e-mail: votumbox@gmail.com

10.5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство очистки оси УОО-1Т № _____ изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации ВЛНГ 147 и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска “ ____ ” _____ 20 __ г.

Подпись _____ / _____

М.П.

10.6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство очистки оси УОО-1Т № _____ упаковано согласно требованиям, предусмотренным в действующей конструкторской документации.

Дата упаковки “ ____ ” _____ 20 __ г.

Упаковку произвел _____ / _____

М.П.

10.7 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата начала эксплуатации	Пользователь	Дата окончания эксплуатации	Наработка		Причина окончания эксплуатации	Должность, подпись
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		